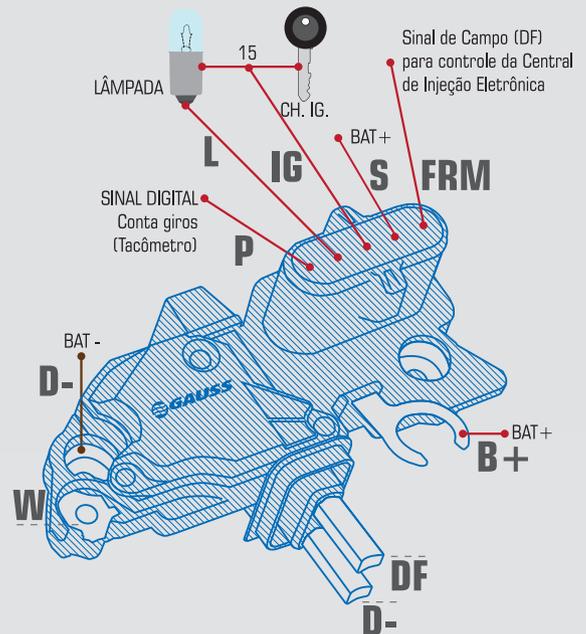


GA298



TESTE DE BANCADA

- Alimente com (+) o terminal "S" e "IG" do Regulador e o "B+" do alternador.
- Aterre o alternador.
- Ligue uma caneta de polaridade (AX002) ao terminal "L" do Regulador.
- Proceder o teste conforme ABNT NBR 14846:2002.

DICA

- "L" é a saída da lâmpada do painel, nos veículos diesel esse terminal também é utilizado para acionar relés como do ar condicionado ou inibidor do motor de partida. Muita atenção, respeite a originalidade do relé, pois relé sem proteção entre os terminais 85 e 86 podem danificar a saída "L" do regulador.
- "P" é um sinal digital da rotação do alternador. Importante, não ligar tacômetro convencionais nesta saída.
- Atenção no diagrama elétrico pois existem várias referências de reguladores semelhantes ao GA298 com funcionamento similar porém com ligação elétrica diferente. A aplicação da peça incorreta ocasiona a queima do regulador.

CUIDADO

- JAMAIS utilize "lâmpada de teste" nos terminais do Regulador.
- SEMPRE polarize (excite) o alternador utilizando somente a Caneta de polaridade (AX002).
- SEMPRE medir a tensão do terminal "S" com voltímetro pois se utilizar somente a caneta de polaridade ou lâmpada neste terminal não se sabe o nível de tensão que entra no Regulador, se esta tensão for menor que a tensão em "B+" ocorrerá sobrecarga no sistema.
- SEMPRE manter o conector do "B+" bem conectado.

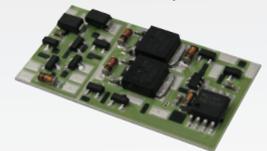
CUIDADO

Este regulador (GA298) foi desenvolvido com ajuste de software 0,2 v menor que o sistema original do caminhão. Esta redução não compromete o sistema de carga, mas garante maior vida útil as baterias de veículos que permanecem muitas horas consecutivas em funcionamento.
Ex.: Ônibus urbanos e caminhões que realizam grandes trechos sem intervalos.

- **B+** = Alimentação (+) do regulador
- **D-** = Alimentação (-) do regulador
- **DF** = Campo do rotor (escova)
- **W** = Estator (tacômetro)
- **S** = Alimentação (+), Sensor da bateria
- **L** = Saída para LED do painel.
- **P** = Tacômetro digital
- **IG** = Positivo (+) pós chave (15)
- **FRM** = Sinal de chaveamento do rotor enviado à central do motor para auxílio da curva de torque e marcha lenta do motor.



Regulador com circuito cerâmico (híbrido) REFORÇADO de alto desempenho.



ESPECIFICAÇÕES:

28V, Campo Negativo

SUBSTITUI:

Bosch: F 00M 145 256, /298, /302, /307, /423, F 00M 144 107, /123

APLICAÇÃO:

MERCEDES BENZ: 1938; VOLVO: FH

ALTERNADOR:

BOSCH: 0 120 000 018, 0 124 355 001, /002, 0 124 555 001, /002, /004, /007, /008, /011, /012, /015, /016, /021, /023, /025, /032, /042, /044, /045, /046, 0 124 655 001, /002, /004, /007, /016, /023, /038, /042, /069; LESTER: 12387, 12389